


# 5T 无油压机 YLJ-HP 100E

## 技术规格书



HP-100 是一款平板式热压机，针对于晶片的焊接或薄膜转移，其可处理最大样品尺寸为：135mm×135mm×40mm，仪器最高工作温度为 750℃，可对样品施加的最大压力为 5T。适用于精密陶瓷、新材料、新能源、超导、建材等领域试样制备及材料成型。为红外分光光度计、X 荧光分析、钙铁分析仪等设备制备粉末压片，也可以用于其他压力实验和加压工作，用途广泛。

### 技术参数：

参考文献	• <b>参考文献:</b> Realization of 2D metals at the ångström thickness limit
电源	• AC 220V/50HZ
额定功率	• 3700W
最大压力	• 5T
平板热压系统	<ul style="list-style-type: none"> <li>• 两块 135mm*135mm 的加热平台，采用耐热不锈钢制成，最高可承受温度为 750℃ (&lt;30min)；</li> <li>• 可放入样品最大尺寸：135*135*40mm</li> <li>• 上下加热平台在冷态下的平面度≤0.02mm (在 100*100mm 范围内)</li> <li>• 加热元件：8 根加热管安装在加热平台内部，上下平台各 4 根，每根加热管功率 450W</li> <li>• 两个精密的温控系统分别控制两个加热平台，最高可设置 30 段升降温程序，控温精度为±5℃。</li> <li>• 温控系统采用 PID 方式进行温度调节，并带有过热和断偶保护。设备上面的三色报警灯在超温时会发出警示。</li> </ul> 

	<ul style="list-style-type: none"> <li>连续工作温度为 700℃</li> <li>推荐升温速率：5℃/min</li> </ul>
<p>压力控制系统</p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>丝杆最大行程：40mm</li> <li>压力显示范围：1.00-5000.00kg</li> <li>压力控制范围：30-5000Kg</li> <li>保压时间：1-9999min</li> <li>设备有两种工作模式：手动加压和自动加压。自动加压模式下设备带有恒压功能：当压力值达到目标值后，在保压的过程中，设备持续补压使压力保持在设定值。恒压精度：±3kg</li> <li>在手动模式下通过操作压机面板上的按钮，实现加压泄压过程</li> </ul>
<p>智能控制</p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>通过信号线将压机与控制系统连接即可在触摸屏上设置设备的升温程序、压力大小和保压时间。触摸屏显示的数据更为直观，方便快捷。</li> </ul> 
<p>上位机软件（选配）</p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>通过数据线将设备背面的通讯接口与电脑连接，安装软件后选择正确的接口即可在电脑上设置参数</li> <li>软件上显示的压力曲线更直观，且可导出数据，方便多次实验的对比</li> </ul> 
<p>馈通组件</p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>此设备可在手套箱内操作，可选配 KF40 接口的馈通组件进行连接</li> </ul> 
	<ul style="list-style-type: none"> <li>两个冷却板分别设置在上下加热板上，外部为Φ12mm水管连接件，该设计可实现对热压平板的快速冷却；</li> </ul>

水冷机（选配）	<ul style="list-style-type: none"> <li>• 可选购本公司循环水冷机 KJ-5000 进行水循环冷却</li> <li>• 工作电流：1.4-2.1A</li> <li>• 制冷量：2361Btu/h</li> <li>• 尺寸：550×280×430mm（长×宽×高）</li> </ul> 
外形尺寸	<ul style="list-style-type: none"> <li>• 680Lx420Wx750H mm</li> </ul> 
重量	<ul style="list-style-type: none"> <li>• 约 65KG</li> </ul>
保质期	<ul style="list-style-type: none"> <li>• 1 年（不包含加热元件等损耗件）</li> </ul>
注意事项	<ul style="list-style-type: none"> <li>• 需在每次使用结束后，涂抹防锈油。</li> <li>• 定期在各滑动部分和运动部分加少量润滑油（46# 液压油）。</li> <li>• 保持整个机器的清洁、定期清理。防止粉尘，最好将机器放在一个无粉尘的环境中工作。</li> <li>• 开机时如果上次关机不在下止点，机器会自动复位到下止点，</li> <li>• 出现死机乱码请关闭电源 5S 然后重启。</li> <li>• 因设备升压和泄压速度较慢，为了提高试验效率请将模具和丝杆调到无间隙</li> <li>• 取料时请佩戴防护手套，以防烫伤</li> </ul>

合肥科晶